

Verwendungsbereich

Die HeizungsfilterCombi dient zum Schutz und zur Aufrechterhaltung der Langlebigkeit von Wärmeerzeugern, Heizungs-pumpen, Thermostatventilen und weiteren Armaturen in der Heizungsinstallation. Die Kombination aus rückspülbarem Heizungsfilter und Entgaser sorgt dafür, dass der Schlamm in der Heizungsinstallation gefiltert und ausgespült wird. Zusätzlich werden Gase im Heizungswasser über den Entgaser an die Atmosphäre ausgeschieden, um die gesamte Heizungsinstal-lation vor Korrosion zu schützen.

Ausführung

Der Heizungsfilter besteht aus:

- Gehäuse
- Filterrundbürste
- Mikroblasenluftabscheider
- Rückspül-Kugelhahn
- Wärmedämmschale

Werkstoffe

- Gehäuse aus Messing-Guss
- Filterrundbürste aus Edelstahl
- Mikroblasenluftabscheider aus Messing-Guss
- Kugelhahn aus Messing
- Dichtelemente aus EPDM
- Innenteile aus hochwertigem Kunststoff/Rotguss

Technische Daten

Durchflussmedium: Wasser, Heizungswasser, nicht-klebende Flüssigkeiten nach DIN EN 1717 bis einschließlich Flüssigkeitskategorie 4.

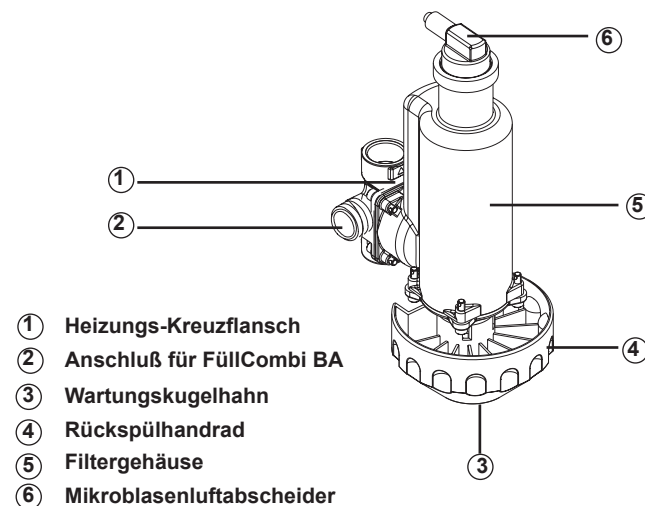
Max. Anlagendruck: 10 bar
Min. Anlagendruck: 1,5 bar
Einbaulage: Hauptachse senkrecht
Max. Betriebstemperatur: 90 °C
Umgebungstemperatur: max. 40°C

Anschlussgröße: R 1"
Durchflussleistung: 3 m³/h
Druckverlust: 0,08 bar
kvs-Wert: 10,7

Anschlussgröße: R 1¼"
Durchflussleistung: 4 m³/h
Druckverlust: 0,10 bar
kvs-Wert: 12,3

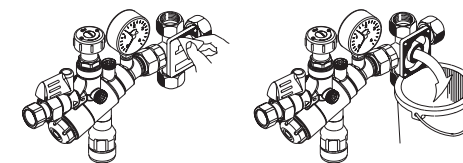
Funktionsbeschreibung

Durch den Heizungs-Kreuzflansch strömt Heizungswasser in die HeizungsfilterCombi. Die Filterrundbürste wird dadurch von unten nach oben durchströmt. Im Heizungswasser mitströmen-de Schmutzpartikel lagern sich adhäsiv an den Filterbürsten ab. Entstehende Gasblasen im Heizungswasser werden durch die Filterrundbürsten in die obere Gehäusekammer geleitet. Von der Gehäusekammer werden die Gasblasen über einen Mikroblasenluftabscheider an die Atmosphäre freigegeben. Das gefilterte und entgaste Heizungswasser strömt dann über den Heizungs-Kreuzflansch zurück in das Heizungssystem.



Einbau

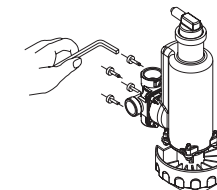
Zum Einbau der HeizungsfilterCombi wird der Heizungs-Kreuzflansch benötigt. Dabei ist die Gebrauchsanleitung zum Heizungs-Kreuzflansch zu beachten. Die Rohrleitung, in die der Filter installiert wird, muss das Gewicht der Armatur sicher aufnehmen können. Der Heizungsfilter wird mit der Hauptachse senkrecht in die Rohrleitung eingebaut, so dass die entstehenden Gase durch Auftrieb einwandfrei über den Mikroblasenluftabscheider entweichen können. Die ange-gbenen Einbaumaße sind einzuhalten. Für den Anschluss einer Trinkwasserleitung an den Kreuzflansch sind die zur Zeit geltenden Normen einzuhalten. Am Kreuzflansch befinden sich hierzu eine Anschlußmöglichkeit für die FüllCombi BA 6628. Entfernen Sie das Klebeschild auf dem Flansch bitte erst unmittelbar vor dem Anschluss des Heizungsfilters. Bevor der Filter angeschlossen wird müssen die Rohrleitungen gespült werden.



Hinweis:

Die rückspülbare HeizungsfilterCombi kann sowohl in den Vor-als auch in den Rücklauf der Heizungsanlage eingebaut werden. Ein Einbau in den Vorlauf ist für Neuanlagen zu empfehlen, da durch die höheren Temperaturen eine bessere Entgasung statt-findet. Der Einbau in den Rücklauf schützt Altanlagen, da der Wärmetauscher besser vor Verschmutzungen geschützt wird.

Heizungsfilter mit senkrechter Hauptachse mittels Innensechskant-Schrauben druckdicht anziehen. Auf richtigen Sitz der Dichtung achten. Das druckdichte Anziehen der Innensechskant-Schrauben muss über Kreuz erfolgen.



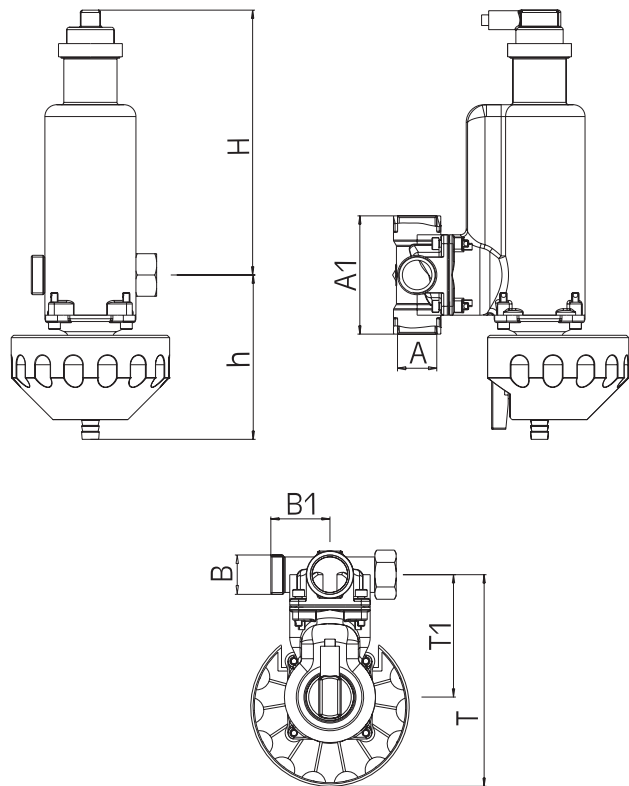
Wartung

Je nach Verschmutzungsgrad sollte der Heizungsfilter in regel-mäßigen Zyklen zurückgespült werden. Das Rückspülwasser (3 Liter) sollte mit einem geeigneten Schlauch abgeleitet, oder in einem Eimer aufgefangen werden. Für den Rückspülvorgang muss ein normgerechter Trinkwasser-anschluss am Kreuz-flansch hergestellt sein, damit die Filterrundbürsten während der Rückspülung von oben nach unten abgespült werden können.

HINWEIS: Während des Rückspülvorgangs muss der Druck der Heizungsanlage konstant gehalten werden. Wir empfehlen die FüllCombi BA nach DIN EN 1717.

1. Drehen Sie das Rückspülhandrad (4) bis zum Anschlag nach links.
2. Trinkwasserzuleitung öffnen, um den Filter zurück zu spülen. Je nach Verschmutzungsgrad reicht es aus, dass ca. 3 l Wasser ausgespült werden.
3. Öffnen Sie den Wartungskugelhahn (3).
Vorsicht Verbrühungsgefahr!
4. Wartungskugelhahn (3) schließen.
5. Trinkwasserzuleitung schließen.
6. Rückspülhandrad (4) bis zum Anschlag nach rechts drehen.

Einbaumaße

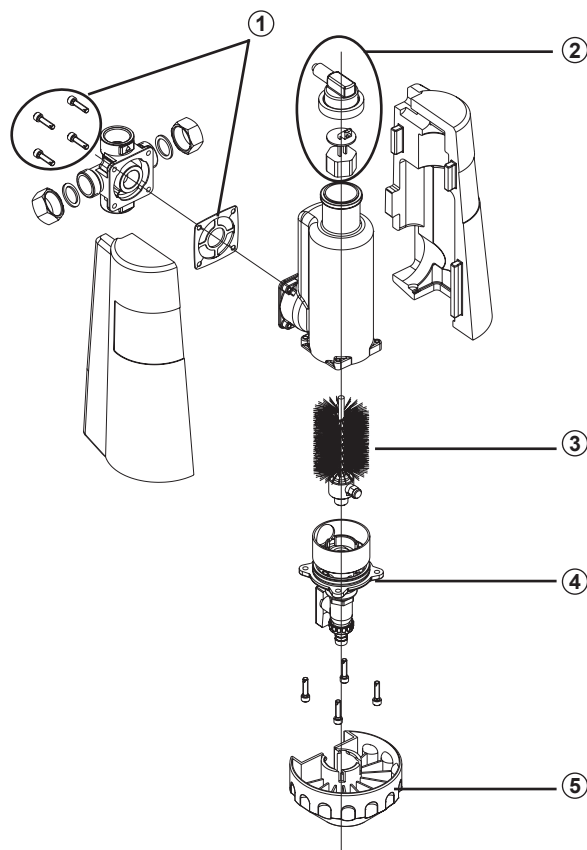


Baumaße	A	DN 25	DN 32
B		G1	G1
A 1 (mm)		100	110
B 1 (mm)		50	50
H (mm)		224	224
h (mm)		139	139
T (mm)		104	104
T 1 (mm)		179	179

Zubehör:

Heizungs-Kreuzflansch DN 25:	3315.25.000
Heizungs-Kreuzflansch DN 32:	3315.32.000
FüllCombi BA 6628 DN 20:	6628.20.000

Ersatzteile



- | | |
|------------------------------|-------------|
| ① Dichtung inkl. Schrauben: | 3315.00.931 |
| ② Mikroblasenluftabscheider: | 3315.00.900 |
| ③ Filtrerrundbürste: | 3315.00.903 |
| ④ Mitnehmer Kugelhahn: | 3315.00.904 |
| ⑤ Rückspülhandrad: | 3315.00.905 |

WARNUNG

Die Installation und Wartung darf nur durch einen autorisierten Fachbetrieb vorgenommen werden. Warnungshinweise beachten! Bei Fehlfunktion der Armatur durch Verschmutzung entfällt die Gewährleistung.

SYR - Hans Sasserath & Co. KG

Mühlenstrasse 62
D-41352 Korschenbroich
Tel.: +49 2161 6105-0 - Fax: +49 2161 6105-20
www.syr.de - info@syr.de

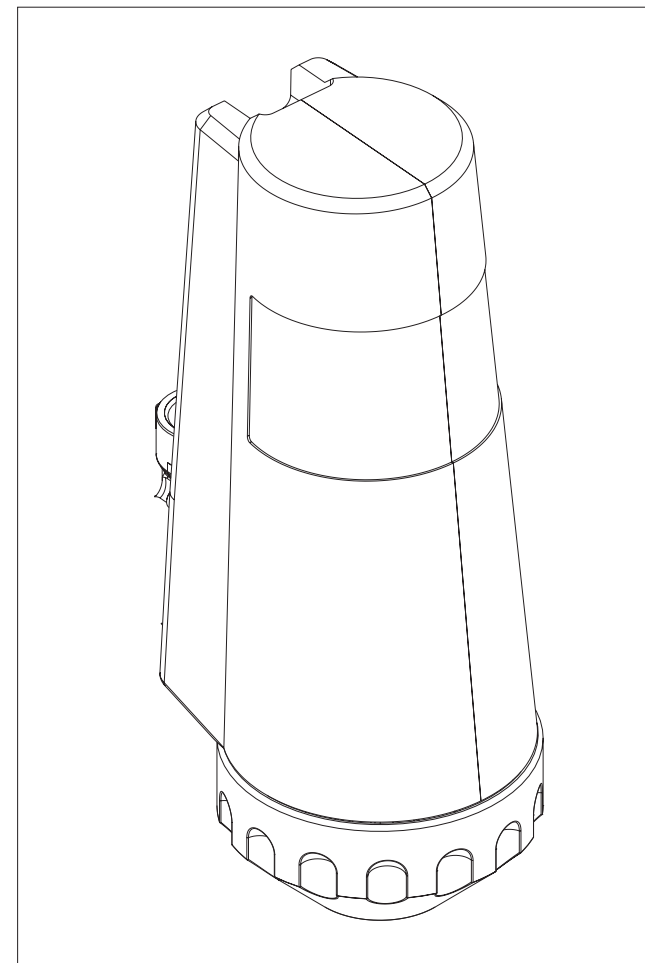
1325 - Printed in Germany

9.0246.00

SYR[®] ARMATUREN

Made in Germany

Bedienungsanleitung



HeizungfilterCombi

3315

