# Wasserenthärtungs-Doppelanlage LEX 60

Enthärtungsanlage nach dem Ionenaustauschverfahren



### **Anwendungsbereich**

Die SYR-Wasserenthärtungsdoppelanlage dient dem Schutz der Wasserleitungen und Warmwasserbereiter vor Kalkbelägen, welche den Wasserdurchfluss hemmen und zu hohem Energieverbrauch führen. Geräte und Armaturen werden geschont und damit kostspielige Reparaturen vermieden. Der Verbrauch von Wasch- und Reinigungsmitteln ist bei teilenthärtetem Wasser wesentlich geringer als bei nicht

enthärtetem Wasser. Es bestehen keine Einschränkungen hinsichtlich des Einsatzbereiches nach DIN 1988 Teil 200. Die Kapazität der Wasserenthärtungsanlage ist so ausgelegt, dass sowohl das gesamte Wasser für ein Ein- oder Mehrfamilienhaus als auch entsprechende Teilwassermengen für Warmwasser, Schwimmbad, Waschmaschine und Geschirrspüler teilenthärtet werden können.

## Ausführung

Bei der LEX Doppelanlage handelt es sich um eine Parallel-Anlage nach dem Ionentauscherverfahrern, so dass die doppelte Durchflussleistung zur Verfügung steht. Die LEX 1500 verfügt über die LEX-Steuerung, über die alle Informationen bequem abgerufen und eingegeben werden können. In regelmäßigen Abständen findet eine Desinfektion der Enthärtungsanlage statt, um einer Verkeimung vorzubeugen.



Katalog Anwendungstechnik

#### Werkstoffe

Die Funktionsteile sind aus hochwertigem Kunststoff hergestellt. Das Gehäuse und die innen liegenden Kunststoffteile bestehen aus schlagfestem Thermoplast, die Gummiteile aus alterungsbeständigen Elastomeren. Bei allen weiteren Funktionsteilen wird eine bleiarme, entzinkungsbeständige Messing-Legierung und nichtrostender Stahl verwendet. Die verwendeten Materialien entsprechen den anerkannten Regeln der Technik. Die vom Wasser berührten Kunststoffteile und Elastomere entsprechen der KTW-Leitlinie des Umweltbundesamtes.

#### Einbau

Zur Montage der LEX Doppelanlage wird ein Max-Flansch DN 40 verwendet. Eine Anschlussgruppe ist im Lieferumfang bereits enthalten. Die Enthärtungsanlage wird zentral hinter der Wasserzähleranlage installiert. Um Funktionsstörungen zu vermeiden, wird die Enthärtungsanlage wirkungsvoll durch das Vorschalten eines Trinkwasserfilters (System Drufi) geschützt. Ab einem Druck von 5 bar ist ein Druckminderer vorzuschalten. Das zu enthärtende Wasser muss klar, frei von festen Verunreinigungen sowie eisen- und manganfrei sein (Werte im Rahmen der TWVO).

#### **Technische Daten**

Betriebsdruck:

Nenndruck:

Betriebstemperatur:

Einbaulage:

Medium:

Durchflussleistung:

Vorrat Salzbehälter:

Harzmenge:

Kapazität Austauscherharz:

Salzverbrauch pro Regeneration:

Leistungsaufnahme / Stromversorgung:

Werks-Nr.:

min. 2 bar, max. 8 bar

max. 10 bar

min. 2 °C, max. 30 °C

Hauptachse senkrecht

Trinkwasser

9 m $^3$ /h bei 1,0 bar  $\Delta$ p

300 kg 2 x 60 Liter

240 m<sup>3</sup> x °dH

ca. 4,8 kg 6 W / 230V / 50 Hz

1500.02.060

# Montage

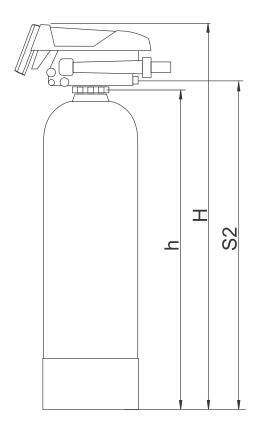
Vor der Installation ist die Rohrleitung sorgfältig durchzuspülen. Der zum Anschluss benötigte Flansch wird in waagerechte Leitungen spannungsfrei eingebaut. Ein (Boden-) Ablauf für den Sicherheitsüberlauf und ein Abwasseranschluss für das Spülwasser müssen vorhanden sein. Die werkseitig vormontierten Schläuche dürfen nicht verlängert werden.

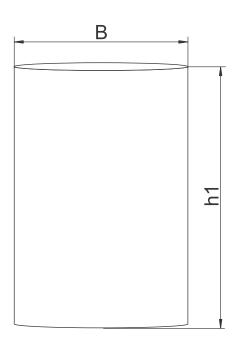
# Wartung

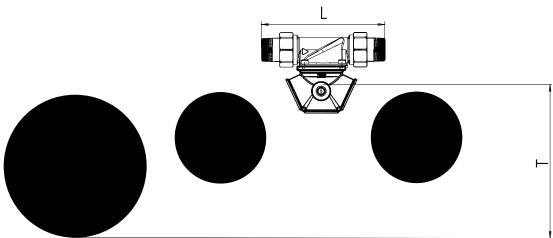
Da die LEX Doppelenthärtungsanlage automatisch arbeitet, muss nur regelmäßig Salz nachgefüllt werden. Nach DIN EN 806, Teil 5 ist eine Wartung mind. jährlich, bei Gemeinschaftsanlagen halbjährlich durchzuführen. Ein Wartungsvertrag durch das Fachhandwerk stellt dauerhaft die sichere Betriebsfunktion her.



12 Katalog Anwendungstechnik





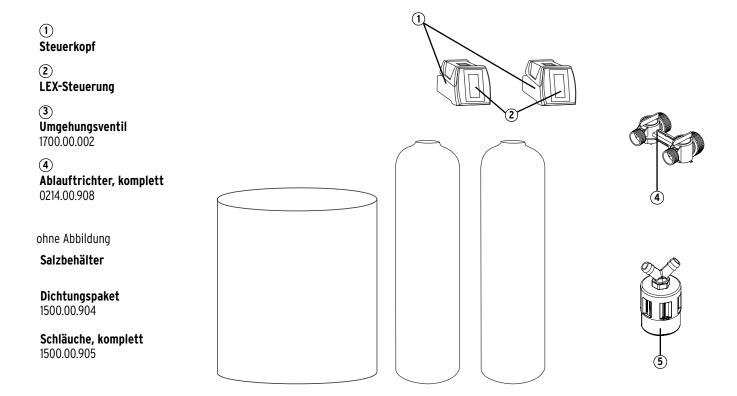


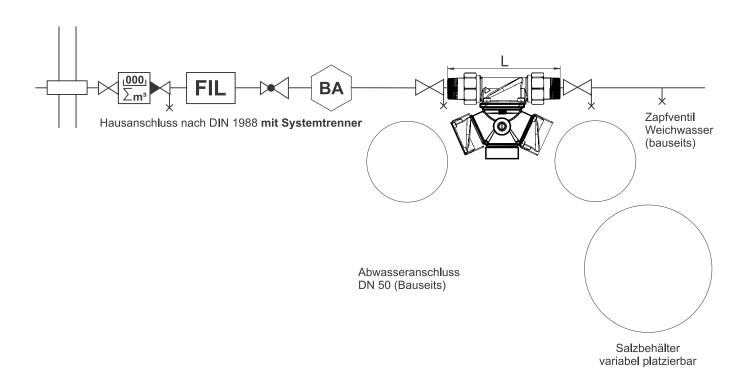
Nennweite		LEX 60
Baumaβe	H (mm)	1406
	h (mm)	1219
	h1 (mm)	700
	B (mm)	910
	S2 Spülwasser	1251
	T (mm)	~1000
	L (mm)	240



# **LEX 1500 Connect**

#### Bauteile / Bestellnummern







4 Katalog Anwendungstechnik