

# Wasserenthärtungs-Pendelanlage LEX 40 bis 100

Enthärtungsanlage nach dem Ionenaustauschverfahren



## Anwendungsbereich

Die SYR LEX 1500 Wasserenthärtungs-Pendelanlage dient zum Schutz der Wasserleitungen und Warmwasserbereiter vor Kalkbelägen, welche den Wasserdurchfluss hemmen und zu hohem Energieverbrauch führen. Geräte und Armaturen werden geschont und damit kostspielige Reparaturen vermieden. Der Verbrauch von Wasch- und Reinigungsmitteln ist bei teilenthärtetem Wasser wesentlich

geringer als bei nicht enthärtetem Wasser. Es bestehen keine Einschränkungen hinsichtlich des Einsatzbereiches nach DIN 1988 Teil 200. Die Kapazität der Wasserenthärtungsanlage ist so ausgelegt, dass sowohl das gesamte Wasser für ein Mehrfamilienhaus als auch entsprechende Teilwassermengen für Warmwasser, Schwimmbad, Waschmaschine und Geschirrspüler teilenthärtet werden können.

## Ausführung

Bei der LEX 1500 Pendelanlage handelt es sich um eine alternierende Anlage nach dem Ionenaustauschverfahren zur kontinuierlichen Weichwasserversorgung über 24 Stunden. Die Pendelanlage verfügt über die LEX-Steuerung, über die alle Informationen bequem abgerufen und eingegeben

werden können. In regelmäßigen Abständen findet eine Desinfektion der Enthärtungsanlage statt, um einer Verkeimung vorzubeugen.

Die Anlage ist ausgestattet mit Umgehungsventilen, Anschluss-Schläuchen und einer Anschlussgruppe.

## Werkstoffe

Die Funktionsteile sind aus hochwertigem Kunststoff hergestellt. Das Gehäuse und die innen liegenden Kunststoffteile bestehen aus schlagfestem Thermoplast, die Gummiteile aus alterungsbeständigen Elastomeren. Bei allen weiteren Funktionsteilen wird eine zugelassene, entzinkungsbeständige

Messing-Legierung und nichtrostender Stahl verwendet. Die verwendeten Materialien entsprechen den anerkannten Regeln der Technik. Die vom Wasser berührten Kunststoffteile und Elastomere entsprechen der KTW-Leitlinie des Umweltbundesamtes.

## Einbau

Zur Montage der LEX 1500 Pendelanlage wird ein SYR max-Flansch DN 32 bis DN 50 verwendet. Eine Anschlussgruppe ist im Lieferumfang bereits enthalten. Die Enthärtungsanlage wird zentral hinter der Wasserzähleranlage installiert. Um Funktionsstörungen zu vermeiden, wird die Enthärtungs-

anlage wirkungsvoll durch das Vorschalten eines Trinkwasserfilters (System Drufi) geschützt. Ab einem Druck von 5 bar ist ein Druckminderer vorzuschalten. Das zu enthärtende Wasser muss klar, frei von festen Verunreinigungen sowie eisen- und manganfrei sein (Werte im Rahmen der TWVO).

## Technische Daten

|  |   |
|--|---|
| Betriebsdruck:                                 | min. 2 bar, max. 8 bar                            |
| Nennndruck:                                    | max. 10 bar                                       |
| Betriebstemperatur:                            | max. 30 °C  |
| Einbaulage:                                    | Hauptachse senkrecht                              |
| Medium:  | Trinkwasser                                       |
| Durchflussleistung 40 / 60 / 80 / 100:         | 3,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 m³/h bei 1,0 bar $\Delta p$ |
| Vorrat Salzbehälter 40 / 60 / 80 / 100:        | 200 / 300 / 300 / 300 kg                          |
| Harzmenge 40 / 60 / 80 / 100:                  | 2 x 40 / 60 / 80 / 100 Liter                      |
| Kapazität Austauscherharz 40 / 60 / 80 / 100:  | 80 / 120 / 160 / 200 m³ x °dH                     |
| Salzverbrauch pro Regener. 40 / 60 / 80 / 100: | ca. 3,2 / 4,8 / 6,4 / 8,0 kg                      |
| Leistungsaufnahme / Stromversorgung:           | 6 W / 230V / 50 Hz                                |
| Werks-Nr.:                                     | 1500.00. ...                                      |

## Montage

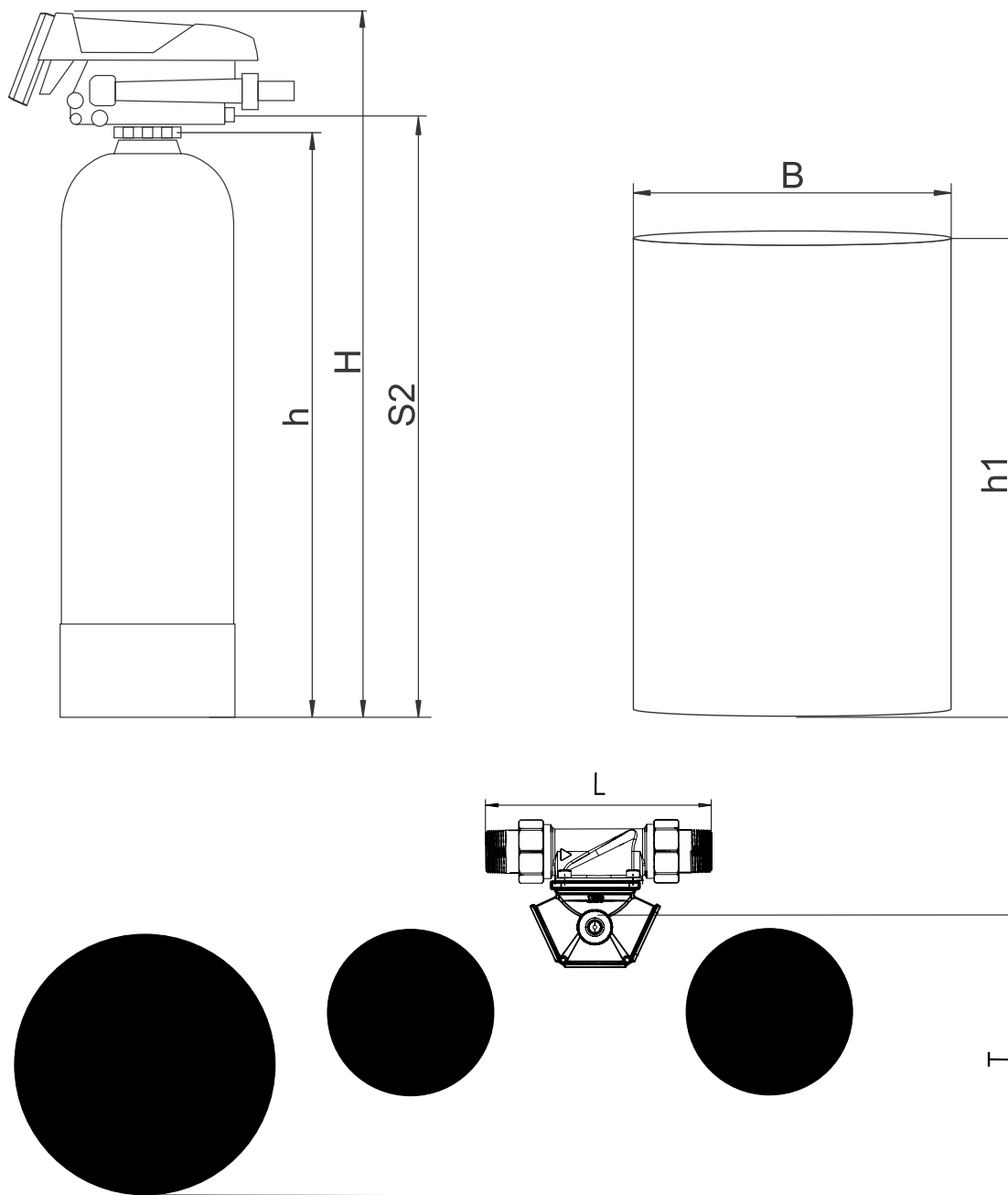
Vor der Installation ist die Rohrleitung sorgfältig durchzuspülen. Der zum Anschluss benötigte max-Flansch wird in waagerechte Leitungen spannungsfrei eingebaut. Ein (Boden-) Ablauf für den Sicher-

heitsüberlauf und ein Abwasseranschluss für das Spülwasser müssen vorhanden sein. Die werksseitig vormontierten Schläuche dürfen nicht verlängert werden.

## Wartung

Da die LEX 1500 Pendelanlage automatisch arbeitet, muss nur regelmäßig Salz nachgefüllt werden. Nach DIN EN 806, Teil 5 ist eine Wartung mind. jährlich,

bei Gemeinschaftsanlagen halbjährlich durchzuführen. Ein Wartungsvertrag durch das Fachhandwerk stellt dauerhaft die sichere Betriebsfunktion her.



| Nennweite      |               | LEX 40 | LEX 60 | LEX 80 | LEX 100 |
|----------------|---------------|--------|--------|--------|---------|
| <b>Baumaße</b> | H (mm)        | 1318   | 1406   | 1560   | 1780    |
|                | h (mm)        | 1230   | 1219   | 1390   | 1610    |
|                | h1 (mm)       | 830    | 700    | 700    | 700     |
|                | B (mm)        | 570    | 910    | 910    | 910     |
|                | S2 Spülwasser | 1255   | 1251   | 1465   | 1685    |
|                | T (mm)        | ~1000  | ~1000  | ~1000  | ~1000   |
|                | L (mm)        | 220    | 240    | 265    | 265     |

Bauteile / Bestellnummern

①  
**Steuerkopf**

②  
**LEX-Steuerung**

③  
**Umgehungsventil**  
1700.00.002

④  
**Ablauftrichter, komplett**  
0214.00.908

⑤  
**Salzbehälter**

ohne Abbildung:  
**Dichtungspaket**  
1500.00.904

**Schläuche, komplett**  
1500.00.905

